

Katana styrenhet

Generell beskrivning

Styrenheten är en numerisk nätverkskompatibel enhet för alla skärningsprocesser med t.ex. plasma, gas, vatten, laser och övriga, samt alla besläktade märkningssystem som märker med pulver, bläck eller plasma.

CNC hårdvaran är designad för att fungera bra i en stökig/smutsig industriell omgivning som t.ex. skeppsvarv, stålindustri, och på företag som tillverkar tung utrustning. Mjukvaran till Katana har en struktur som är modulbaserad och flexibel så att implementeringen av nya funktioner och integrering av kundspecifika lösningar lätt ska kunna göras.

Samarbetet människa och dator, HMI underlättas av att skärmen är beröringskänslig pekbar (touch screen) med intuitiva menyer med symboler, grafik och foton som lätt kan kännas igen. Handhavandet är anpassat efter operatörernas behov av att reducera stilleståndstiden och för att få bort felaktigheter (errors) i processen. Den integrerade databasen för skärning och guider hjälper också till så att oerfarna operatörer också har möjligheten att komma igång och producera på ett tidigt stadium efter enbart ett fåtal steg. Detaljer i processen visas som bilder på skärmen för att det ska vara lättare att identifiera.

Katana pekskärmstyrenheten med sin avancerade teknologi möjliggör en snabb och precis överföring av data samtidigt som fel (errors) undviks. Under övervakningen av körning och skärverktygens beskaffenhet optimeras farten och processen. Det här resulterar i en högre produktivitet med en lägre materialåtgång och det minskar utgifterna.



Tekniska specifikationer:

Monitor	:	15" TFT pekskärm med upplösningen 1024x768 inbyggd i en stabil aluminiumram.
Kontrol	:	Industriell PC med snabb PLC/CNC, cykel tid 1 ms Integrerad säkerhetssparfunktion om ett fel inträffar, hög-hastighets EtherCAT kontroll bus
Skydd	:	IP65
Temperatur	:	0 - 55°C
Handkontroll	:	8-positioners handenhet med matningshastighetsstyrd potentiometer, Nödstoppsknapp, upp/ner förinställda positioner
Anslutningar	:	1 USB-port på framsidan för program och 1 USB-port på baksidan för tangentbord, Ethernet (vanlig nätverkskommunikation) OPC (Förberedd för att flera maskiner ska kunna kommunicera med en server). EtherCat (Servo- och I/O kommunikation)
Fjärraccess	:	En anslutning till Internet medger en fjärrövervakning och styrning av maskinens operationsstatus från ett annat kontor utanför fabriken eller fjärrservice och underhåll från ett Koike servicecenter.

Inbyggt Ethernet med vilket kommunikation kan genomföras till en stödd standardhastighet av 100 Mbps.

Katanakontrollen kan anslutas till en kunds nätverk för att överföra NC-program och kontrollera operationsstatusen hos maskinen i nätverket, vilket medger realtidsövervakning på maskinens sida via en OPC-Server (den är förberedd).

Samlad data gör att ledningen i företaget kan övervaka maskinens produktion och utveckla direktiv och inflytande över operationens prestanda vilket ger möjligheter till en ökad produktivitet på alla maskiner i fabriken.