

Skärmunstycke 102 HC



Beskrivning

Blandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Acetylen

Bes.	Artikel nr.	Skär- register	Skär- hastighet	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		mm	mm/min.	Skär- ning O ₂	Uppvär- mning O ₂	Acetylene	Skär- ning O ₂	Uppvär- mning O ₂	Acetylen	mm
00	590000005000	0-5	660	1,5	1,5	0,2	0,69	0,41	0,37	1
0	590000005001	5-10	660-550	2	2	0,2	1,2	0,41	0,37	1,3-1,5
1	590000005002	10-15	550-490	2,5	2,5	0,2	2,1	0,48	0,43	1,7-1,8
2	590000005003	15-30	490-400	3	3	0,2	3,4	0,48	0,43	2,0-2,1
3	590000005004	30-40	400-350	3	3	0,2	4,3	0,48	0,43	2,3-2,4
4	590000005005	40-50	350-320	3,5	3,5	0,25	6,5	0,55	0,5	2,7-2,9
5	590000005006	50-100	320-200	4	4	0,3	11	0,69	0,63	3,4-3,5
6	590000005007	100-150	200-150	4	4	0,35	15	0,77	0,7	3,9-4,0
7	590000005008	150-250	150-80	4,5	4,5	0,4	22	1,06	0,96	4,4-5,1
8	590000005009	250-300	80-45	4,5	4,5	0,4	28	1,06	0,96	5,8-6,8

Skärmunstycke 106 HC



Beskrivning

Blandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skär-	Skär-	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		register	hastighet	Skär-	Uppvär-	Propan	Skär-	Uppvär-	Propan	
		mm	mm/min.	ning	mning		ning	mning		mm
				O ₂	O ₂		O ₂	O ₂		
00	590000005010	0-5	660	1,5	1,5	0,2	0,69	1,18	0,31	1,2
0	590000005011	5-10	660-550	2	2	0,2	1,2	1,18	0,31	1,3-1,5
1	590000005012	10-15	550-490	2,5	2,5	0,2	2,1	1,18	0,31	1,7-1,8
2	590000005013	15-30	490-400	3	3	0,25	3,4	1,37	0,36	2,0-2,1
3	590000005014	30-40	400-350	3	3	0,25	4,3	1,37	0,36	2,3-2,4
4	590000005015	40-50	350-320	3,5	3,5	0,3	6,5	1,86	0,49	2,7-2,9
5	590000005016	50-100	320-200	4	4	0,3	11	1,86	0,49	3,4-3,5
6	590000005017	100-150	200-150	4	4	0,3	15	3,04	0,8	3,9-4,0
7	590000005018	150-250	150-80	4,5	4,5	0,4	22	3,72	0,98	4,4-5,1
8	590000005019	250-300	80-45	4,5	4,5	0,4	28	3,72	0,98	5,8-6,8

Skärmunstycke 106 M kraftig förvärmning



Beskrivning

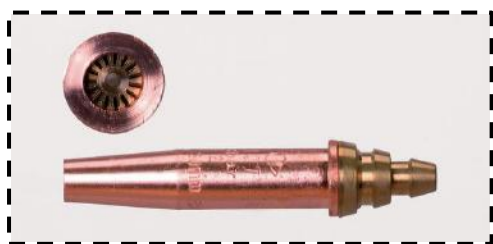
Blandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skär- register	Skär- hastighet	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		mm	mm/min.	Skär- ning O ₂	Uppvär- mning O ₂	Propan	Skär- ning O ₂	Uppvär- mning O ₂	Propan	mm
00	590000005020	0-5	660	1,5	1,5	0,2	0,69	1,71	0,45	1,2
0	590000005021	5-10	660-550	2	2	0,2	1,2	1,71	0,45	1,3-1,5
1	590000005022	10-15	550-490	2,5	2,5	0,2	2,1	1,71	0,45	1,7-1,8
2	590000005023	15-30	490-400	3	3	0,2	3,4	2,47	0,65	2,0-2,1
3	590000005024	30-40	400-350	3	3	0,2	4,3	2,47	0,65	2,3-2,4
4	590000005025	40-50	350-320	3,5	3,5	0,2	6,5	2,47	0,65	2,7-2,9
5	590000005026	50-100	320-200	4	4	0,25	11	2,89	0,76	3,4-3,5
6	590000005027	100-150	200-150	4	4	0,25	15	3,57	0,94	3,9-4,0
7	590000005028	150-250	150-80	4,5	4,5	0,3	22	3,99	1,05	4,4-5,1
8	590000005020	250-300	80-45	4,5	4,5	0,3	28	3,99	1,05	5,8-6,8

Skärmunstycke 107 HC



Beskrivning

Blandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Naturgas

Bes.	Artikel nr.	Skärregister mm	Skärhastighet mm/min.	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd mm
				Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Naturgas	Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Naturgas	
00	590000005030	0-5	660	1,5	1,5	0,15	0,69	1,22	0,74	1
0	590000005031	5-10	660-550	2	2	0,15	1,2	1,22	0,74	1,3-1,5
1	590000005032	10-15	550-490	2,5	2,5	0,15	2,1	1,22	0,74	1,7-1,8
2	590000005033	15-30	490-400	3	3	0,15	3,4	1,39	0,84	2,0-2,1
3	590000005034	30-40	400-350	3	3	0,15	4,3	1,39	0,84	2,3-2,4
4	590000005035	40-50	350-320	3,5	3,5	0,15	6,5	1,9	1,15	2,7-2,9
5	590000005036	50-100	320-200	4	4	0,15	11	1,9	1,15	3,4-3,5
6	590000005037	100-150	200-150	4	4	0,15	15	2,31	1,4	3,9-4,0
7	590000005038	150-250	150-80	4,5	4,5	0,15	22	2,31	1,4	4,4-5,1
8	590000005039	250-300	80-45	4,5	4,5	0,15	28	2,31	1,4	5,8-6,8

Skärmunstycke 402 ST



Beskrivning

Standard blandarskärmunstycke för IK-82 Serien

Egenskaper

Acetylen

Bes.	Artikel nr.	Skärregister mm	Skärhastighet mm/min.	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd mm
				Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Acetylen	Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Acetylen	
0	590000005040	5-10	500-450	2	2	0,15	1,2	0,38	0,34	1,5
1	590000005041	10-15	450-400	2,5	2,5	0,15	2,1	0,485	0,44	1,8
2	590000005042	15-30	400-350	3	3	0,15	3,4	0,48	0,44	2,1
3	590000005043	30-40	350-300	3	3	0,15	4,3	0,55	0,5	2,4
4	590000005044	40-50	300-250	3,5	3,5	0,15	6,5	0,64	0,58	2,9
5	590000005045	50-100	250-200	4	4	0,15	11	0,73	0,66	3,5

Skärmunstycke 406 NT



Beskrivning

Standard blandarskärmunstycke för IK-82 Serien

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skär-	Skär-	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		register	hastighet	Skär-	Uppvär-	Propan	Skär-	Uppvär-	Propan	
		mm	mm/min.	ning	mning		ning	mning		mm
				O ₂	O ₂		O ₂	O ₂		
0	590000005050	5-10	500-450	2	2	0,15	1,2	1,64	0,41	1,5
1	590000005051	10-15	450-400	2,5	2,5	0,15	2,1	1,64	0,41	1,8
2	590000005052	15-30	400-350	3	3	0,15	3,4	1,64	0,41	2,1
3	590000005053	30-40	350-300	3	3	0,15	4,3	1,64	0,41	2,4
4	590000005054	40-50	300-250	3,5	3,5	0,15	6,5	2,16	0,54	2,9
5	590000005055	50-100	250-200	4	4	0,15	11	2,16	0,54	3,5

Skärmunstycke EPOCH



Beskrivning

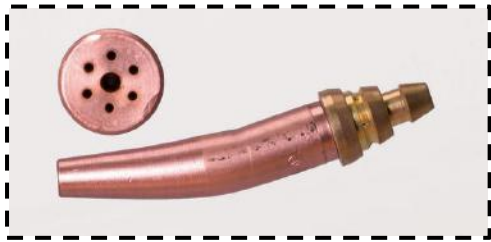
Specialmunstycke

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skärregister mm	Skärhastighet mm/min.	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd mm
				Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Propan	Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Propan	
Epoch 300	80397	100 mm	290-250	4	0,5	0,3	27	3,3	2,3	5,5-7,0
Epoch 300	80397	200 mm	190-170	4,5	0,6	0,4	30	4	2,7	6,0-8,0
Epoch 300	80397	300 mm	150-130	5	0,7	0,5	32	4,8	3,1	7,0-9,0
Epoch 600	80398	400 mm	90-80	6	0,7-1,0	0,5-0,6	70	5,2	3,4	10,0-13,0
Epoch 600	80398	500 mm	70-60	7	0,7-1,0	0,5-0,6	80	6	3,4	11,0-14,0
Epoch 600	80398	600 mm	60-50	10	0,7-1,0	0,5-0,6	110	7	3,4	12,0-15,0

Skärmunstycke 102 Lug-Cut



Beskrivning

Blandarmunstycke gasskärning för IK-05 Lug-Cut

Egenskaper

Acetylen

Bes.	Artikel nr.	Skärregister	Skärhastighet	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		mm	mm/min.	Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Acetylen	Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Acetylen	mm
3	590000005070	30-40	400	3	3	0,2	4,3	0,48	0,43	2,4

Skärmunstycke 106 Lug-Cut



Beskrivning

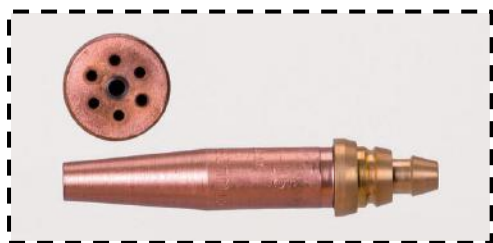
Blandarmunstycke gasskärning för IK-05 Lug-Cut

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skärregister	Skärhastighet	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		mm	mm/min.	Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Propan	Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Propan	mm
3	590000005080	30-40	400	3	3	0,25	4,3	1,37	0,36	2,4

Skärmunstycke 102 D5



Beskrivning

Maskinblandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Acetylen

Bes.	Artikel nr.	Skär- register	Skär - hastighet	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		mm	mm/min.	Skär- ning O ₂	Uppvär- mning O ₂	Acetylen	Skär- ning O ₂	Uppvär- mning O ₂	Acetylen	mm
00	590000005090	0-5	700	5	1,5	0,2	0,85	0,52	0,47	1,1
0	590000005091	5-10	700-625	5	2	0,2	1,6	0,52	0,47	1,2-1,4
1	590000005092	10-15	625-550	5	2,5	0,2	2,4	0,6	0,55	1,6-1,7
2	590000005093	15-30	550-475	5	3	0,2	3,6	0,6	0,55	1,9-2,0
3	590000005094	30-40	475-425	5	3	0,2	4,8	0,6	0,55	2,2-2,4
4	590000005095	40-50	425-350	5	3	0,2	5,6	0,75	0,68	2,5-2,7
5	590000005096	50-100	350-250	5	4	0,25	8,8	0,86	0,78	3,0-3,3
6	590000005097	100-150	250-175	5	4	0,3	13,5	0,95	0,86	3,6-4,2
7	590000005098	150-250	175-90	5	4,5	0,4	24	1,33	1,21	4,7-5,4
8	590000005099	250-300	90-60	5	4,5	0,4	31	1,6	1,45	5,5-6,4

Skärmunstycke 102 D7



Beskrivning

Maskinblandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Acetylen

Bes.	Artikel nr.	Skär-	Skär-	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		register	hastighet	Skär-	Uppvär-	Acetylen	Skär-	Uppvär-	Acetylen	mm
		mm	mm/min.	ning O ₂	mning O ₂		ning O ₂	mning O ₂		
00	590000005100	0-5	750	7	1,5	0,2	0,75	0,52	0,47	0,9
0	590000005101	5-10	750-680	7	2	0,2	1,1	0,52	0,47	1,0-1,2
1	590000005102	10-15	680-600	7	2,8	0,2	2,5	0,6	0,55	1,3-1,4
2	590000005103	15-30	600-500	7	3	0,2	3,8	0,6	0,55	1,5-1,8
3	590000005104	30-40	500-450	7	3	0,2	5,4	0,6	0,55	2,0-2,2
4	590000005105	40-50	450-400	7	3	0,2	7,3	0,75	0,68	2,3-2,6
5	590000005106	50-100	400-260	7	4	0,25	10	0,86	0,78	2,8-3,3
6	590000005107	100-150	260-180	7	4	0,3	14	0,95	0,86	3,4-3,7
7	590000005108	150-250	180-100	7	4,5	0,3	22	1,33	1,21	4,0-4,9
8	590000005109	250-300	100-70	7	4,5	0,4	35	1,6	1,45	5,0-6,2

Skärmunstycke 103 D7



Beskrivning

Maskinblandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Ethylen

Bes.	Artikel nr.	Skär-	Skär-	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		register	hastighet	Skär-	Uppvär-	Ethylen	Skär-	Uppvär-	Ethylen	mm
		mm	mm/min.	ning O ₂	ming O ₂		ning O ₂	ming O ₂		
00	590000005110	0-5	750	7	1,5	0,2	0,75	0,8	0,46	0,9
0	590000005111	5-10	750-680	7	2	0,2	1,1	0,8	0,46	1,0-1,2
1	590000005112	10-15	680-600	7	2,8	0,2	2,5	0,8	0,46	1,3-1,4
2	590000005113	15-30	600-500	7	3	0,25	3,8	0,9	0,5	1,5-1,8
3	590000005114	30-40	500-450	7	3	0,25	5,4	0,9	0,5	2,0-2,2
4	590000005115	40-50	450-400	7	3	0,35	7,3	1,2	0,66	2,3-2,6
5	590000005116	50-100	400-260	7	4	0,35	10	1,2	0,66	2,8-3,3
6	590000005117	100-150	260-180	7	4	0,35	14	2,2	1,28	3,4-3,7
7	590000005118	150-250	180-100	7	4,5	0,35	22	2,2	1,28	4,0-4,9
8	590000005119	250-300	100-70	7	4,5	0,35	35	2,2	1,28	5,0-6,2

Skärmunstycke 106 D5



Beskrivning

Maskinblandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skär-	Skär-	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		register	hastighet	Skär-	Uppvär-	Propan	Skär-	Uppvär-	Propan	
		mm	mm/min.	ning O ₂	ming O ₂		ning O ₂	ming O ₂		mm
00	590000005120	0-5	700	5	1,5	0,2	0,85	1,18	0,31	1,1
0	590000005121	5-10	700-625	5	2	0,2	1,6	1,18	0,31	1,2-1,4
1	590000005122	10-15	625-550	5	2,8	0,2	2,4	1,18	0,31	1,6-1,7
2	590000005123	15-30	550-475	5	3	0,25	3,6	1,37	0,36	1,9-2,0
3	590000005124	30-40	475-425	5	3	0,25	4,8	1,37	0,36	2,2-2,4
4	590000005125	40-50	425-350	5	3	0,3	5,6	1,86	0,49	2,5-2,7
5	590000005126	50-100	350-250	5	4	0,3	8,8	1,86	0,49	3,0-3,3
6	590000005127	100-150	250-175	5	4	0,3	13,5	3,04	0,8	3,6-4,2
7	590000005128	150-250	175-90	5	4,5	0,4	24	3,72	0,98	4,7-5,4
8	590000005129	250-300	90-60	5	4,5	0,4	31	3,72	0,98	5,5-6,4

Skärmunstycke 106 D7



Beskrivning

Maskinblandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skär-	Skär-	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		register	hastighet	Skär-	Uppvär-	Propan	Skär-	Uppvär-	Propan	mm
		mm	mm/min.	ning O ₂	ming O ₂		ning O ₂	ming O ₂		
00	590000005130	0-5	750	7	1,5	0,2	0,75	1,18	0,31	0,9
0	590000005131	5-10	750-680	7	2	0,2	1,1	1,18	0,31	1,0-1,2
1	590000005132	10-15	680-600	7	2,5	0,2	2,5	1,18	0,31	1,3-1,4
2	590000005133	15-30	600-500	7	3	0,25	3,8	1,37	0,36	1,5-1,8
3	590000005134	30-40	500-450	7	3	0,25	5,4	1,37	0,36	2,0-2,2
4	590000005135	40-50	450-400	7	3,5	0,25	7,3	1,86	0,49	2,3-2,6
5	590000005136	50-100	400-260	7	4	0,3	10	1,86	0,49	2,8-3,3
6	590000005137	100-150	260-180	7	4	0,3	14	3,04	0,8	3,4-3,7
7	590000005138	150-250	180-100	7	4,5	0,4	22	3,72	0,98	4,0-4,9
8	590000005139	250-300	100-70	7	4,5	0,4	35	3,72	0,98	5,0-6,2

Skärmunstycke 106 D7 kraftig förvärmning



Beskrivning

Höghastighets blandarmunstycke

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skär-	Skär-	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		register	hastighet	Skär-	Uppvär-	Propan	Skär-	Uppvär-	Propan	mm
		mm	mm/min.	ning O ₂	mning O ₂		ning O ₂	mning O ₂		
00	590000005140	0-5	750	7	1,5	0,2	0,75	1,71	0,45	0,9
0	590000005141	5-10	750-680	7	2	0,2	1,1	1,71	0,45	1,0-1,2
1	590000005142	10-15	680-600	7	2,5	0,2	2,5	1,71	0,45	1,3-1,4
2	590000005143	15-30	600-500	7	3	0,25	3,8	2,47	0,65	1,5-1,8
3	590000005144	30-40	500-450	7	3	0,25	5,4	2,47	0,65	2,0-2,2
4	590000005145	40-50	450-400	7	3,5	0,25	7,3	2,47	0,65	2,3-2,6
5	590000005146	50-100	400-260	7	4	0,3	10	2,89	0,76	2,8-3,3
6	590000005147	100-150	260-180	7	4	0,3	14	3,57	0,94	3,4-3,7
7	590000005148	150-250	180-100	7	4,5	0,4	22	3,99	1,05	4,0-4,9
8	590000005149	250-300	100-70	7	4,5	0,4	35	3,99	1,05	5,0-6,2

Skärmunstycke 106 D7 G1



Beskrivning

Höghastighets blandarmunstycke

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skär-	Skär-	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		register	hastighet	Skär-	Uppvär-	Propan	Skär-	Uppvär-	Propan	mm
		mm	mm/min.	ning O ₂	ming O ₂		ning O ₂	ming O ₂		
00	590000005150	0-5	750	7	1,5	0,2	0,75	1,18	0,31	0,9
0	590000005151	5-10	750-680	7	2	0,2	1,1	1,18	0,31	1,0-1,2
1	590000005152	10-15	680-600	7	2,5	0,2	2,5	1,18	0,31	1,3-1,4
2	590000005153	15-30	600-500	7	3	0,25	3,8	1,37	0,36	1,5-1,8
3	590000005154	30-40	500-450	7	3	0,25	5,4	1,37	0,36	2,0-2,2
4	590000005155	40-50	450-400	7	3,5	0,25	7,3	1,86	0,49	2,3-2,6
5	590000005156	50-100	400-260	7	4	0,3	10	1,86	0,49	2,8-3,3
6	590000005157	100-150	260-180	7	4	0,3	14	3,04	0,8	3,4-3,7
7	590000005158	150-250	180-100	7	4,5	0,4	22	3,72	0,98	4,0-4,9
8	590000005159	250-300	100-70	7	4,5	0,4	35	3,72	0,98	5,0-6,2

Skärmunstycke 106 M7 G1 kraftig förvärmning



Beskrivning

Höghastighets skärmunstycke

Egenskaper

Propan

Bes.	Artikel nr.	Skär-	Skär-	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		register	hastighet	Skär-	Uppvär-	Propan	Skär-	Uppvär-	Propan	
		mm	mm/min.	ning	mning		ning	mning		mm
				O ₂	O ₂		O ₂	O ₂		
0	590000005160	5-10	750-680	7	2	0,2	1,1	1,71	0,45	1,0-1,2
1	590000005161	10-15	680-600	7	2,5	0,2	2,5	1,71	0,45	1,3-1,4
2	590000005162	15-30	600-500	7	3	0,25	3,8	2,47	0,65	1,5-1,8
3	590000005163	30-40	500-450	7	3	0,25	5,4	2,47	0,65	2,0-2,2
4	590000005164	40-50	450-400	7	3,5	0,25	7,3	2,47	0,65	2,3-2,6
5	590000005165	50-100	400-260	7	4	0,3	10	2,89	0,76	2,8-3,3
6	590000005166	100-150	260-180	7	4	0,3	14	3,57	0,94	3,4-3,7
7	590000005167	150-250	180-100	7	4,5	0,4	22	3,99	1,05	4,0-4,9
8	590000005168	250-300	100-70	7	4,5	0,4	35	3,99	1,05	5,0-6,2

Skärmunstycke 107 D7



Beskrivning

Maskinblandarmunstycke gasskärning

Egenskaper

Naturgas

Bes.	Artikel nr.	Skärregister	Skärhastighet	Tryck (bar)			Förbrukning (m ³ /h)			Skärspårsbredd
		mm	mm/min.	Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Naturgas	Skärning O ₂	Uppvärmning O ₂	Naturgas	mm
00	590000005170	0-5	750	7	1,5	0,15	0,75	1,22	0,74	0,9
0	590000005171	5-10	750-680	7	2	0,15	1,1	1,22	0,74	1,0-1,2
1	590000005172	10-15	680-600	7	2,5	0,15	2,5	1,22	0,74	1,3-1,4
2	590000005173	15-30	600-500	7	3	0,15	3,8	1,39	0,84	1,5-1,8
3	590000005174	30-40	500-450	7	3	0,15	5,4	1,39	0,84	2,0-2,2
4	590000005175	40-50	450-400	7	3,5	0,15	7,3	1,39	1,15	2,3-2,6
5	590000005176	50-100	400-260	7	4	0,15	10	1,9	1,15	2,8-3,3
6	590000005177	100-150	260-180	7	4	0,15	14	1,9	1,4	3,4-3,7
7	590000005178	150-250	180-100	7	4,5	0,15	22	2,31	1,4	4,0-4,9
8	590000005179	250-300	100-70	7	4,5	0,15	35	2,31	1,4	5,0-6,2