

FANUC och Fanuc GE CNC utvecklar och tillverkar CNC-styrssystem för verktygsmaskiner och andra tillämpningar. Styrsystemen har ett utpräglat gott rykte och är mycket uppskattade av maskinoperatörer och andra användargrupper. Hittills har över 2 miljoner CNC-styrssystem tillverkats och sålts över hela världen, vilket gör FANUC och Fanuc GE CNC världsledande inom CNC-styrssystem. CNC-produktfamiljen innehåller system för styrning av enklare maskiner samt styrssystem för komplexa tillämpningar. Fanuc GEs CNC-styrssystem är kända över hela världen för sin höga tillförlitlighet, höga noggrannhet, snabbhet och enkla handhavande.

Kortare cykeltider, förbättrade prestanda och enklare underhåll uppnås med CNC-styrssystem ur Fanuc GEs serie 30i. Genom att kombinera snabbhet, precision och användarvänlighet för att tillgodose användarens behov uppnår 30i, 31i och 32i nya nivåer av noggrannhet, tillförlitlighet och effektivitet i samtliga maskinoperationer. Dessa avancerade CNC-system är optimala produkter för de senaste avancerade maskinerna, som kräver multiaxel-, multikontur-, komplex- och ultranano-bearbetning i höga hastigheter.

Produktspecifikationer

Det mest avancerade CNC-styrsystemet är serie 30i, MODEL A. Det är idealiskt för maskintillverkare och slutanvändare som kräver prestanda på högsta nivå. Det utgör "state of the art"-teknik.

Funktioner

- Styrning av upp till 48 axlar, varav 24 kan interpoleras samtidigt.
- Körning av upp till 10 kanaler samtidigt.
- Upp till 8 MB detaljprogramminne – idealiskt för stora program, t.ex. formfräsning.
- 25 nanosekunder cykeltid i PMC (PLC, maskinprocessor).
- Upp till tre PMC-program kan köras samtidigt. Hela 4096 digitala in- och utgångar kan hanteras.
- Snabbare interpolering och upp till 1000 block kan prepareras (look-ahead) för att uppnå en noggrann konturkörning.
- Mindre än 30 sekunders starttid efter spänningstillslag.

Series Open CNC är just det som benämningen uttrycker. Det är den optimala kombinationen av ett CNC-system och en PC. De båda delarna kommunicerar via ett seriellt höghastighetsgränssnitt, vilket möjliggör överföring av stora datamängder. Med I Open CNC stöder Fanuc GE individuella tillämpningar på specialmaskiner som maskintillverkare måste anpassa till kundens behov.

Is Series Open CNC erbjuder anpassad manövrering för CNC-verktygsmaskiner via ett grafiskt användargränssnitt (GUI). Bland de många funktionerna kan nämnas att stora datamängder hanteras över nätverk och att verktygshantering sköts via en databas.

Styrsystemen kan utrustas med operativsystemen Windows® XP / Windows® XP Embedded eller Windows® CE / Windows® CE.net.

Systemserierna 160i/180i/210i/300i/310i/320i består av ett fristående CNC-system och "en frontend"-PC som kopplas ihop med CNC-displayen via ett optiskt höghastighetsgränssnitt (HSSB).

Serierna 160is/180is/210is/300is/310is/320is CNC är öppna CNC-system med Windows® CE. Dessa kompakta system arbetar utan hårddisk och är därför mycket tillförlitliga i en tuff miljö. Styrsystemet kan fås som en integrerad CNC, komplett med en CNC-bildskärm, eller som en fristående CNC. I den fristående versionen ansluts en Windows® CE-dator till CNC-systemet via det fiberoptiska höghastighetsgränssnittet (HSSB).