

# TAKSÖMSVETS 400HZ IBE10DW, Detail Welder



## Specifikation

- Enkelt gränssnitt med LCD display och en menyknapp. Alla inställningar görs med vridning och tryck på samma ”knapp”.
- Manuell inställning av effekter i % eller möjlighet att ställa svetsströmmen i Ampere.
- Fem svetsprogram, kan namnges med upp till 16 bokstäver.
- Strömövervakning, möjlighet att ställa en procentuell avvikelse som övervakas, larm på display vid avvikelse från inställt värde.
- Reglering under svetstiden, kompenserar för avvikelser mellan svetsar och under själva svetsen. Svetsen utförs med en frekvens på 400hz.
- Svetslogg, lagrar de 100 senaste felmeddelandena, även om maskinen stängs av. Bra vid felsökning.
- Två stycken sömräknare, en totalräknare och en räknare som kan nollställas.
- Två stycken tidsräknare, en totalräknare och en räknare som kan nollställas.

## Svetsparametrar

<b>Förpress</b>	0 - 2000 ms	<b>Avvikelse</b>	0 - 25 %
<b>Svetstid</b>	0 - 2000 ms	<b>Slitage</b>	0 – 1000 timmar
<b>Svetsseffekt</b>	1 - 100 %	<b>Matningsspänning:</b>	400V/16A 3-fas 50/60Hz
<b>Svetsström</b>	2.0 – 4.0 kA	<b>Strömförbrukning (drift):</b>	10A/fas **
<b>Kyltid</b>	0 - 2000 ms	<b>Svetsfrekvens:</b>	400Hz
<b>Efterpress *</b>	0 - 2000 ms	<b>Vattenflöde, krav:</b>	2 liter/minut
<b>Motorhastighet *</b>	1-100 %	<b>Vikt:</b>	9,5kg + 17 kg***
<b>Kalkylerad hastighet</b>	0-300 mm/s	<b>Avvikelse</b>	0 - 25 %

Anslutning av maskinen ska göras till säkringsbox med huvudbrytare, jordfelsbrytare och automatsäkring.

\* Gäller bara om maskinen har en DC motor. För närvarande endast handsömsvets (DW).

\*\* Mindre än 10A per fas vid god svetskvalité, rostfri plåt 0.5+0.5. Strömförbrukningen vid drift beror på inställd ström och plåttjocklek.

\*\*\* Svetsaggregatet väger 9.5kg, styrskåpet 17kg (utan kabelpaket).